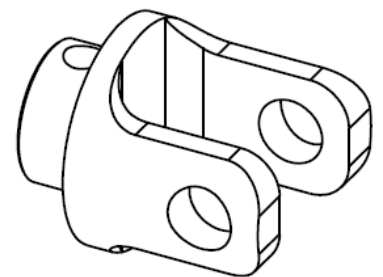
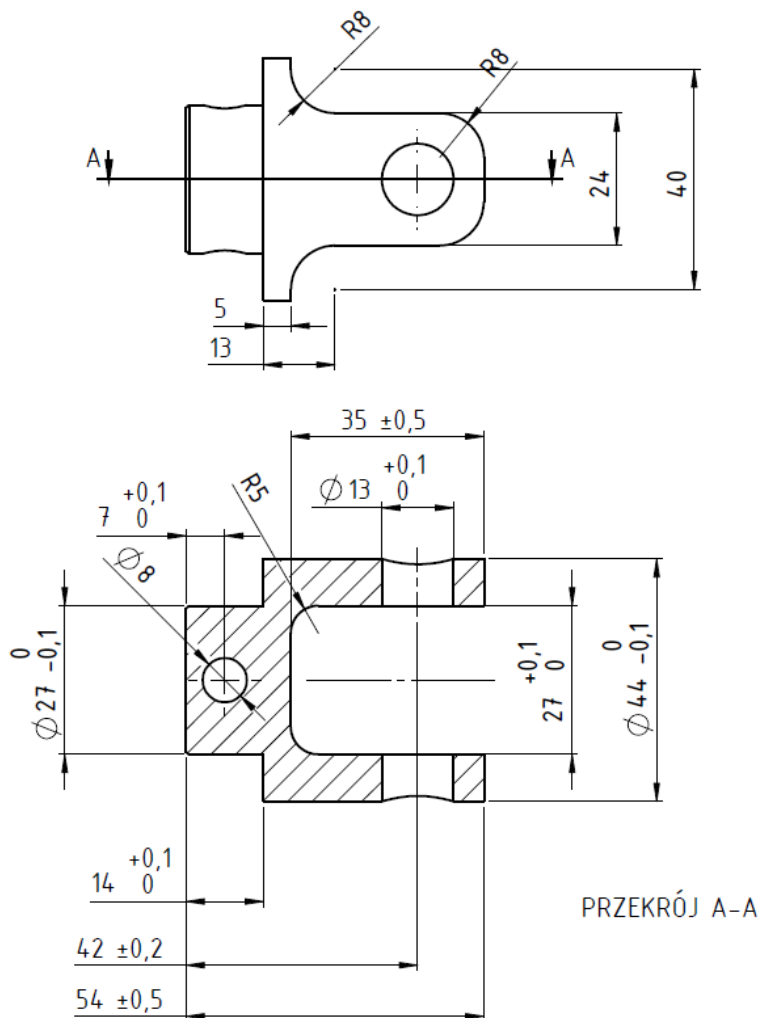


## Zadanie konkursowe nr 1 - projekt do zrealizowania

Do poniższego rysunku dobierz strategię obróbki biorąc pod uwagę n/w zagadnienia:

1. Zamodeluj detal w programie CAD
2. Zdefiniuj przebieg procesu technologicznego dla przygotówki z materiału 50HS (odpowiednia kolejność operacji, zdefiniuj nadatki technologiczne przygotówek, opisz jaki zabieg technologiczny będzie wykonywany np. toczenie powierzchni fi ..., gwintowanie ..., frezowanie....., szlifowanie .....itd.
3. Wytypuj potencjalne maszyny/urządzenia na których można zaimplementować tematyczny detal.
4. Zaproponuj narzędzia obróbcze niezbędne do wykonania części.
5. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°



RYSUNEK: K1

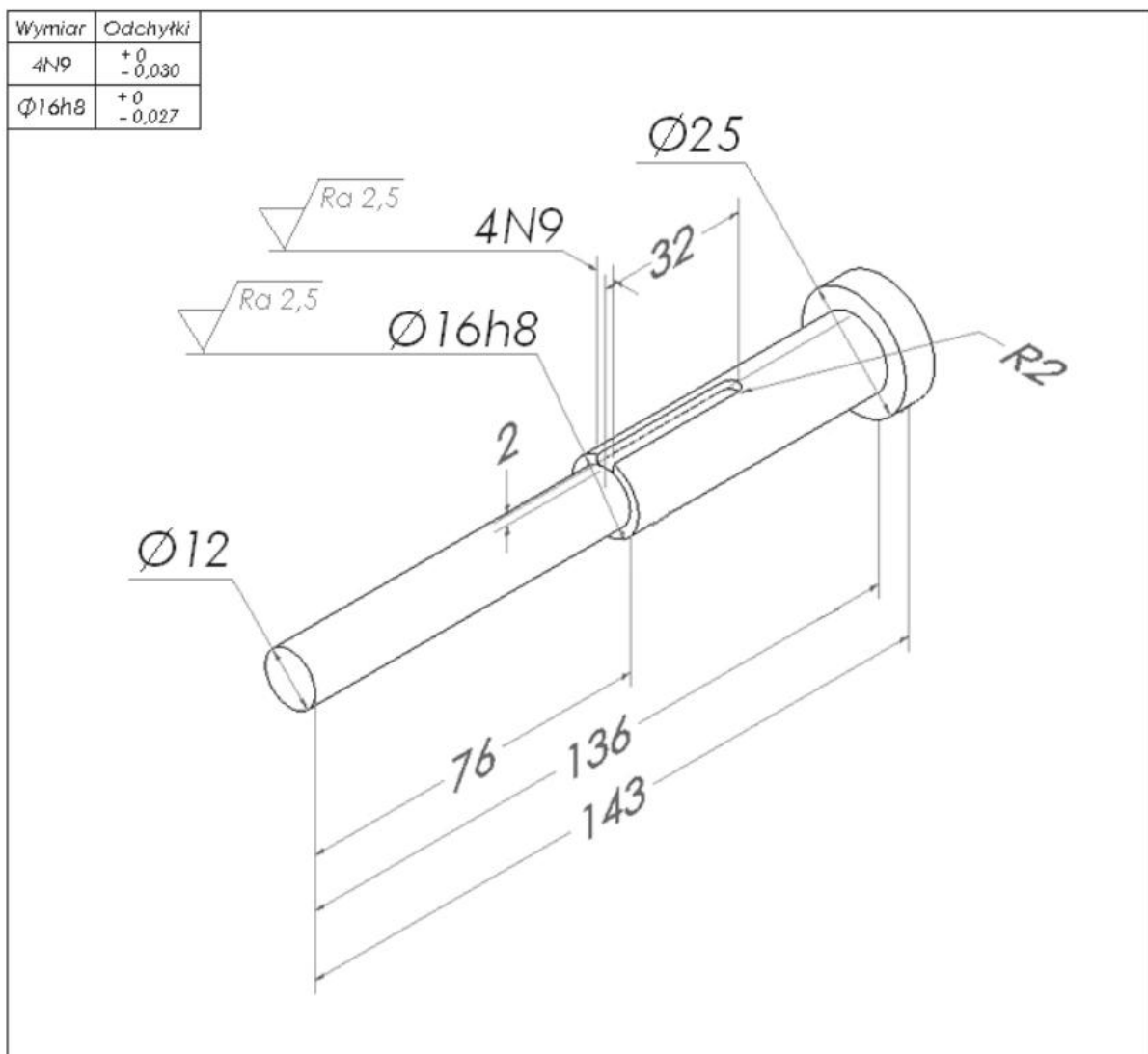
### WYMAGANIA:

1. Nietolerowane wymiary wg PN-EN 22768-1: 1999 - klasa "m" i PN-EN 22768-2:1999 - klasa "k".
2. Jeżeli inaczej nie określono zaokrąglenie krawędzi 0,5mm.
3. Materiał 50HS wg PN-EN 10132-4.
4. Hartować 40±5HRC

## Zadanie konkursowe nr 2 - projekt do zrealizowania

Do poniższego rysunku dobierz strategię obróbki biorąc pod uwagę n/w zagadnienia:

1. Zamodeluj detal w programie CAD, wykonaj rysunek wykonawczy.
2. Zdefiniuj przebieg procesu technologicznego dla przygotówki z materiału 40HMT (odpowiednia kolejność operacji, zdefiniuj nadatki technologiczne przygotówki, opisz jaki zabieg technologiczny będzie wykonywany np. toczenie powierzchni fi ..., frezowanie....., szlifowanie .....itd.)
3. Wytypuj potencjalne maszyny/urządzenia na których można wykonać tematyczny detal.
4. Zaproponuj narzędzia obróbcze niezbędne do wykonania części.



### Zadanie konkursowe nr 3 - projekt do zrealizowania

Do poniższego rysunku dobierz strategię obróbki biorąc pod uwagę n/w zagadnienia:

1. Zamodeluj detal w programie CAD, wykonaj rysunek wykonawczy.
2. Zdefiniuj przebieg procesu technologicznego dla przygotówki z materiału 40HMT (odpowiednia kolejność operacji, zdefiniuj nadatki technologiczne przygotówek, opisz jaki zabieg technologiczny będzie wykonywany np. toczenie fi ..., gwintowanie ..., frezowanie....., szlifowanie .....itd.)
3. Wytypuj potencjalne maszyny/urządzenia na których można wykonać tematyczny detal.
4. Zaproponuj narzędzia obróbcze niezbędne do wykonania części.

