

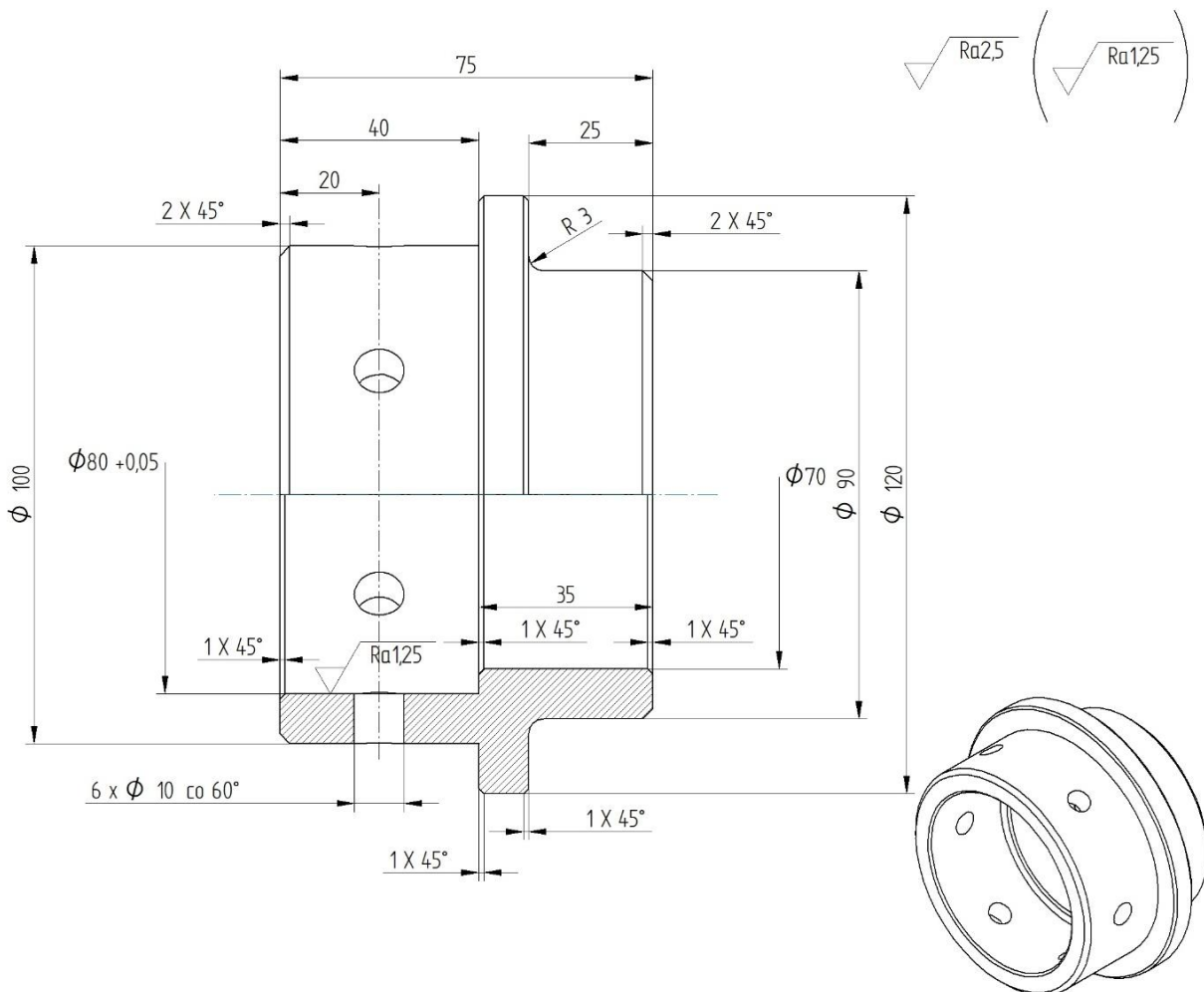
Załącznik nr 2

Zadanie konkursowe nr 1 - projekt do zrealizowania

Dla detalu z poniższego rysunku zaprojektuj uchwyt wiertarski specjalny.

Podstawowe założenia:

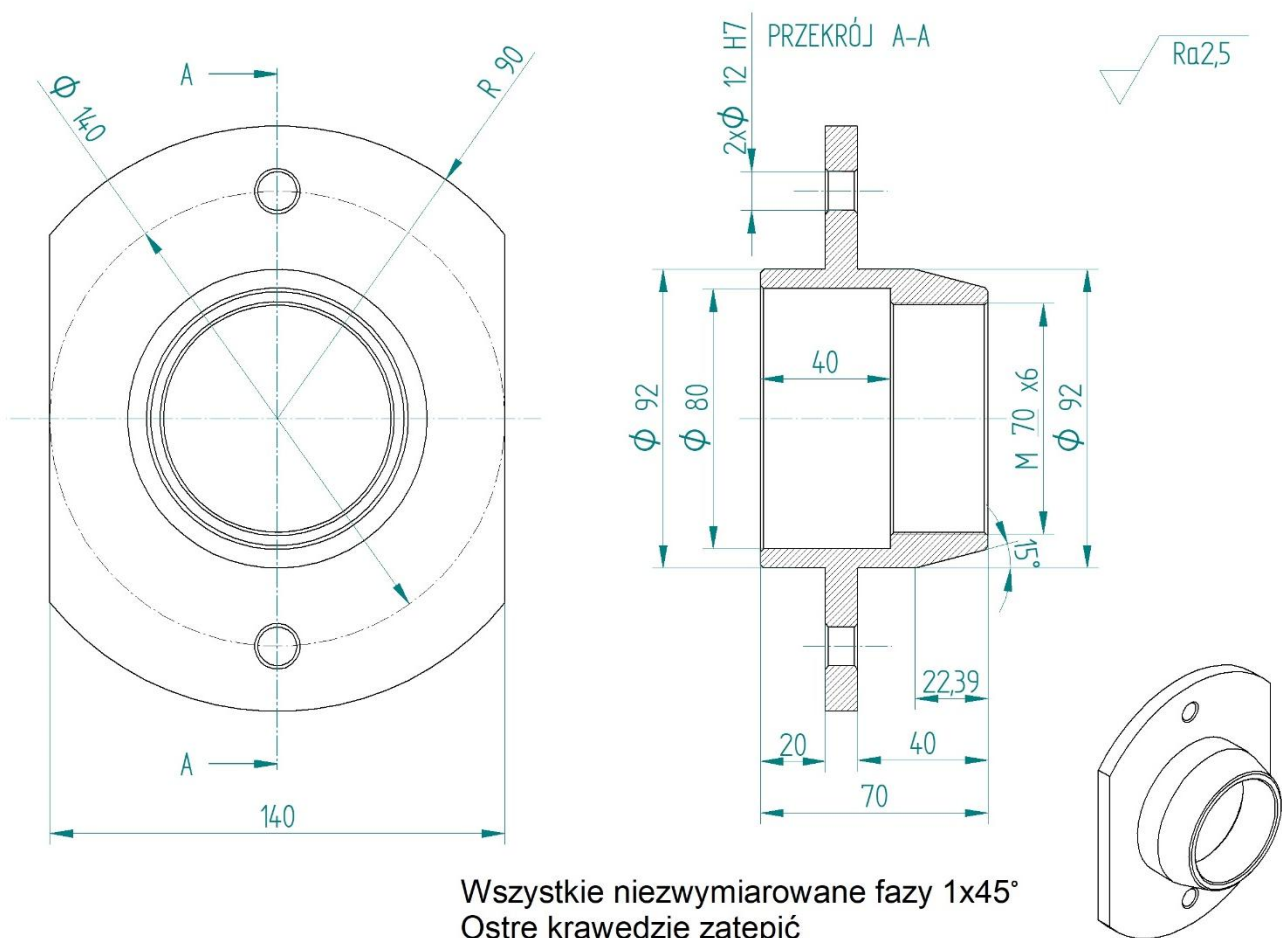
1. Obróbce podlega 6 otworów $\varnothing 10$;
2. Produkcja detalu – masowa
3. Materiał detalu – MosiądzCW617N
4. Obrabiarka – konwencjonalna (stół z rowkami teowymi)
5. Należy:
 - a) zamodelować w programie 3D cały uchwyt oraz detal;
 - b) wykonać rysunki wykonawcze elementów uchwytu;
 - c) wykonać rysunek złożeniowy uchwytu.



Zadanie konkursowe nr 2 - projekt do zrealizowania

Do poniższego rysunku dobierz strategię obróbki biorąc pod uwagę n/w zagadnienia:

1. Zamodeluj detal w programie CAD
2. Zdefiniuj przebieg procesu technologicznego dla przygotówki z materiału 40HMT
(odpowiednia kolejność operacji, zdefiniuj nadatki technologiczne przygotówek, opisz jaki zabieg technologiczny będzie wykonywany np. toczenie powierzchni fi ..., gwintowanie ..., frezowanie....., szlifowanieitd.
3. Wytypuj potencjalne maszyny/urządzenia na których można zaimplementować tematyczny detal.
4. Zaproponuj narzędzia obróbcze niezbędne do wykonania części.



Zadanie konkursowe nr 3 - projekt do zrealizowania

Do poniższego rysunku dobierz strategię obróbki biorąc pod uwagę n/w zagadnienia:

1. Zamodeluj detal w programie CAD
2. Zdefiniuj przebieg procesu technologicznego dla przygotówki z materiału 40HMT (odpowiednia kolejność operacji, zdefiniuj nadatki technologiczne przygotówek, opisz jaki zabieg technologiczny będzie wykonywany np. toczenie powierzchni fi, gwintowanie, frezowanie....., szlifowanieitd.
3. Wytypuj potencjalne maszyny/urządzenia na których można zaimplementować tematyczny detal.
4. Zaproponuj narzędzia obróbcze niezbędne do wykonania części.
5. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°

